



蓝天数控

GJS 系列伺服驱动器 LTC 系列刀架控制器



沈阳高精数控技术有限公司
高档数控国家工程研究中心

目 录

产品概述	-----	P1
GJS系列A型伺服驱动器	-----	P2
GJS系列B型伺服驱动器	-----	P7
LTC系列A型刀架控制器	-----	P10



“蓝天数控”伺服产品包括GJS系列A型、B型伺服驱动器以及LTC系列A型刀架控制器。

GJS 系列A型（200V级）、B型（400V级）全数字伺服驱动采用优化的电机控制算法，具备良好的鲁棒性和自适应能力，适用于数控机床、包装机械、木工机械和自动化生产线等行业。

LTC系列A型（200V级）刀架控制器采用先进的控制算法，实现了电机运动和刀架分度的精确控制，适用于各种需要精确位置分度的数控刀架和分度转台。

A型伺服驱动器(200V级)



500~850W机型



1.0~1.5KW机型



3.0~5.0KW机型

B型伺服驱动器（400V级）



5.5~7.5KW机型



11.5~15KW机型

A型刀架控制器



500~850W机型



1.0~1.5KW机型

产品简介

GJS 系列A型（200V级）伺服驱动器功率范围0.5~5.0千瓦，转矩范围1.3~36牛·米。该伺服以专用数字处理芯片（DSP）作为核心控制芯片，采用先进的全数字电机控制算法实现电流环、速度环、位置环的闭环伺服控制，具备良好的鲁棒性和自适应能力，适用于各种需要快速响应的精密转速控制与定位控制的机械设备，如：数控机床、印刷机械、包装机械、造纸机械、塑料机械、纺织机械、木工机械、工业机器人和自动化生产线等。

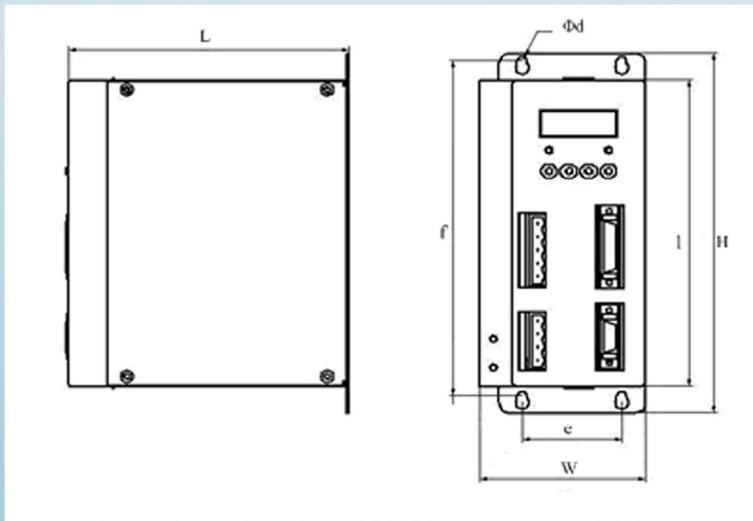
产品特点

- DSP全数字电机控制方式，可以实现多种电机控制算法
- 内置电子齿轮控制功能
- 多种控制模式：脉冲串（ $\leq 500\text{kpps}$ ）、模拟电压（ $\pm 10\text{V}$ ）、数字设定等
- 三种位置脉冲输入方式，与上位机接口方便灵活
- 具有编码器反馈脉冲分频输出设置功能
- 配置键盘及数码管显示或外接手持操作器
- RS-232通讯接口，可通过与PC机联接，进行伺服控制参数设定与监控
- 保护功能：欠压、过压、过流、过载、堵转、失速、位置超差、编码器信号异常
- 内/外置制动能量泄放电阻
- 内置集电极开路控制用 + 5V工作电源

型号说明

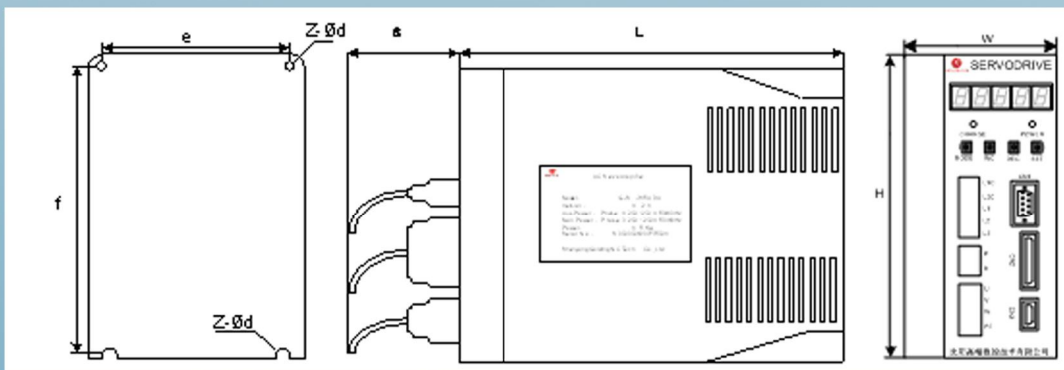


外型尺寸



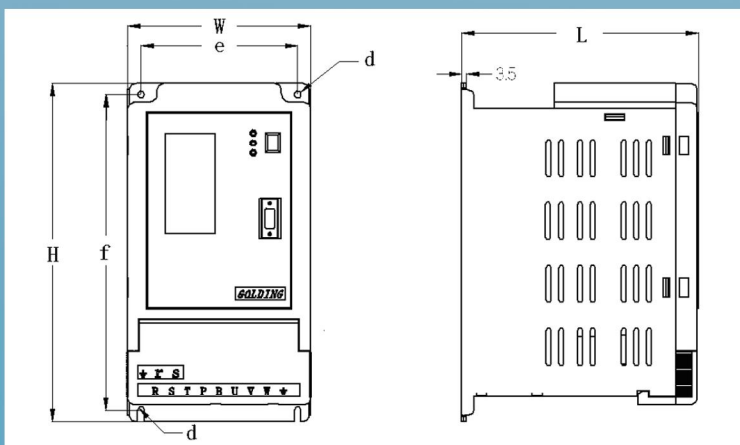
500~800 W

驱动器规格	L	W	H	l	e	f	d
GJS-005ADA	141.5	84	190	162	50	177	5
GJS-008ADA	141.5	84	190	162	50	177	5



1.0~1.5 KW

驱动器规格	L	W	H	s	e	f	d
GJS-010ADC	187	87	210	75	75	200	5
GJS-015ADC	187	87	210	75	75	200	5
GJS-015ADA	187	87	210	75	75	200	5



3.0~5.0 KW

驱动器规格	L	W	H	e	f	d
GJS-030ADA	190	146	270	125	252	5.5
GJS-050ADA	190	146	270	125	252	5.5

200V级适配电机及型号说明

GJM系列配套电机

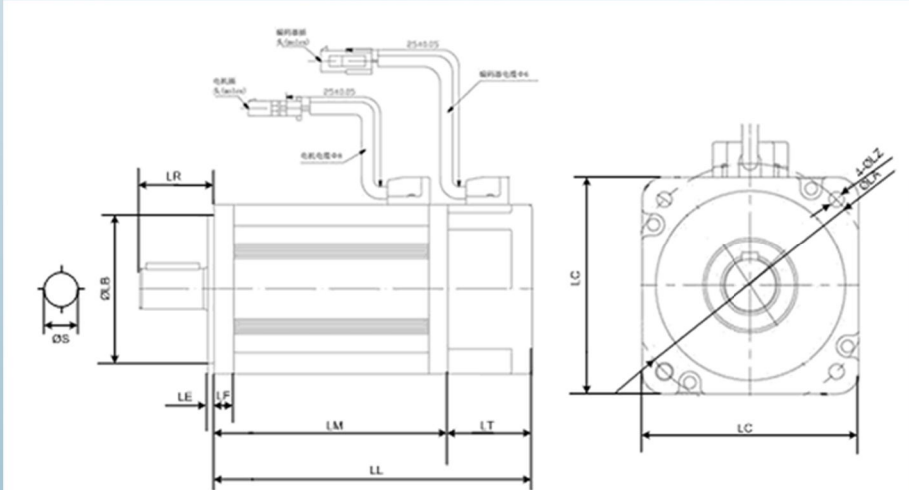
电机	功率 (kW)	额定 转矩 (N·m)	额定 转速 (r/min)	额定 电流 (A)	转子 惯量 (kg·cm ²)	极 数 2P	适配 驱动器 型号
GJM-013DAB22	0.5	1.3	3000	2.0	0.38	8	GJS-005ADA
GJM-024DBB22	0.8	2.4	3000	4.0	2.0	8	GJS-008ADA
GJM-040BCB22	0.8	4.0	2000	3.3	3.3	4	GJS-008ADA
GJM-050BDB22	1.0	5.0	2000	4.2	7.4	4	GJS-010ADC
GJM-064ADB22	1.0	6.4	1500	6.5	8.8	4	GJS-010ADC
GJM-060BDB22	1.3	6.0	2000	5.8	8.5	4	GJS-015ADC
GJM-075BDB22	1.5	7.5	2000	6.0	9.6	4	GJS-015ADC
GJM-096ADB22	1.5	9.6	1500	9.55	14.5	4	GJS-015ADA
GJM-100ADB22	1.5	10.0	1500	7.8	12.45	4	GJS-015ADA
GJM-150BFB22	3.0	15.0	2000	14.3	43.2	6	GJS-030ADA
GJM-150BDB22	3.0	15.0	2000	11.5	27.2	4	GJS-030ADA
GJM-191BFB22	4.0	19.1	2000	16.0	64.8	6	GJS-050ADA
GJM-238BFB22	4.8	23.8	2000	19.7	72	8	GJS-050ADA
GJM-360AFB22	5.5	36.0	1500	29.0	122	8	GJS-050ADA

ST系列配套电机

电机	功率 (kW)	额定 转矩 (N·m)	额定 转速 (r/min)	额定 电流 (A)	转子 惯量 (kg·cm ²)	极 数 2P	适配 驱动器 型号
60ST-M01330	0.5	1.3	3000	2.6	0.74	8	GJS-005ADA
80ST-M02030	0.8	2.4	3000	4.2	1.2	8	GJS-008ADA
130ST-M04025	1.0	4.0	2500	4.0	11.01	8	GJS-010ADC
130ST-M05025	1.3	5.0	2500	5.0	13.33	8	GJS-010ADC
130ST-M06025	1.5	6.0	2500	6.0	15.44	8	GJS-015ADC
130ST-M07020	1.5	7.7	2000	6.0	20.17	8	GJS-015ADC
130ST-M10015	1.5	10.0	1500	6.0	25.95	8	GJS-015ADC
130ST-M07725	2.0	7.7	2500	7.5	20.17	8	GJS-015ADA
130ST-M15015	2.3	15.0	1500	9.5	43.2	8	GJS-015ADA
130ST-M10025	3.0	10.0	2500	10.0	25.95	8	GJS-030ADA
150ST-M18020	3.6	18.0	2000	16.5	63.3	8	GJS-050ADA
150ST-M15025	3.8	15.0	2500	16.5	61.5	8	GJS-050ADA
150ST-M27020	5.5	27.0	2000	20.5	111.9	8	GJS-050ADA
150ST-M23020	4.7	23.0	2000	20.5	89.4	8	GJS-050ADA

适配电机外型尺寸

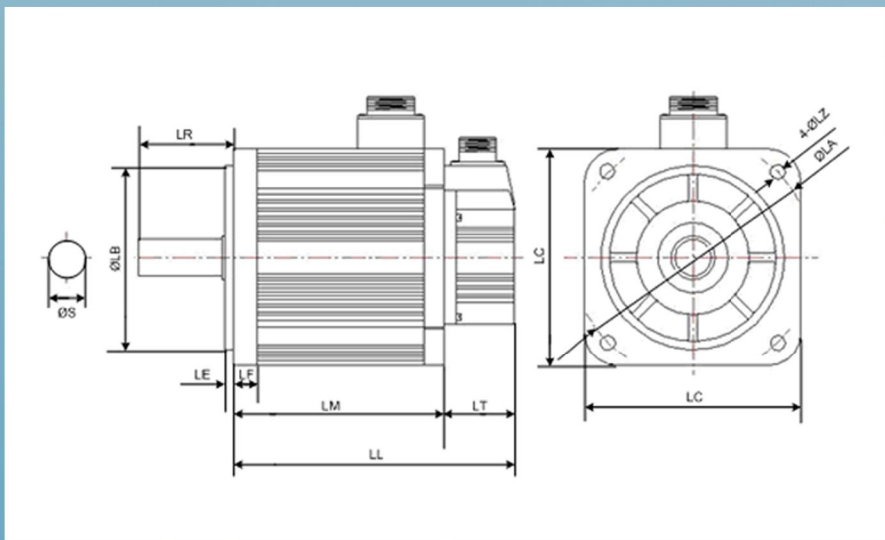
小惯量伺服电机60/80系列



安装尺寸

系列	ØLA	ØLB	LC	LE	LF	ØLZ	ØS	LR	LL
60 系列	70	50	60	3	19	5.5	14	30	101~175
80 系列	90	70	80	3	9	5.5	19	35	127~264

中惯量伺服电机110系列

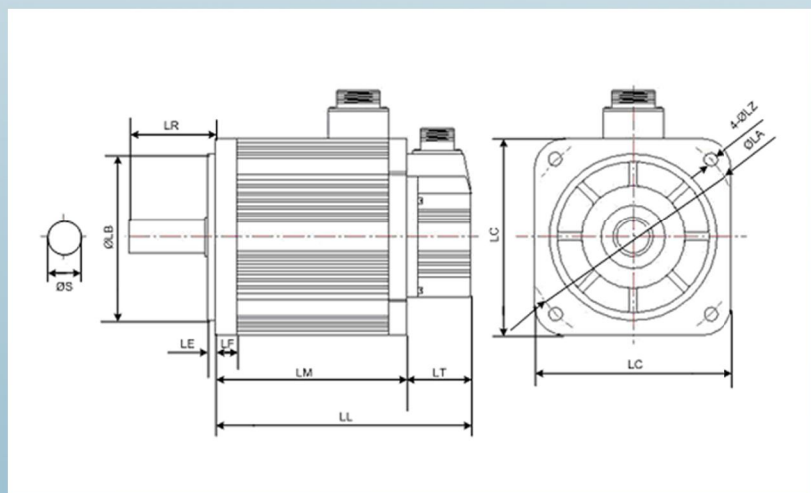


安装尺寸

系列	ØLA	ØLB	LC	LE	LF	ØLZ	ØS	LR	LL
110 系列	130	95	110	5	14	9	19	40	150~265

适配电机外型尺寸

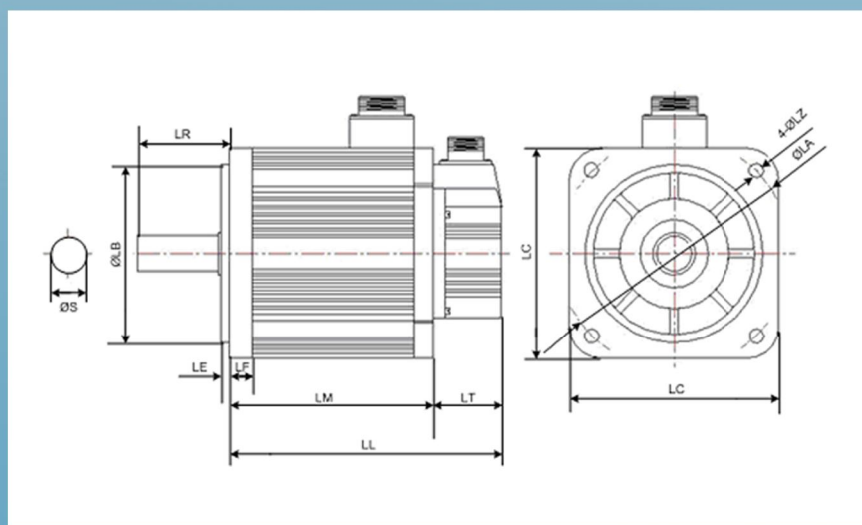
中惯量伺服电机130系列



安装尺寸

∅LA ₀	∅LB ₀	LC ₀	LE ₀	LF ₀	∅LZ ₀	∅S ₀	LR ₀	LL ₀
145 ₀	110 ₀	130 ₀	5 ₀	14 ₀	9 ₀	22 ₀	57 ₀	154~309 ₀

大惯量伺服电机180系列



安装尺寸

∅LA ₀	∅LB ₀	LC ₀	LE ₀	LF ₀	∅LZ ₀	∅S ₀	LR ₀	LL ₀
200 ₀	114 ₀	180 ₀	4 ₀	20 ₀	13 ₀	35 ₀	82 ₀	244~344 ₀

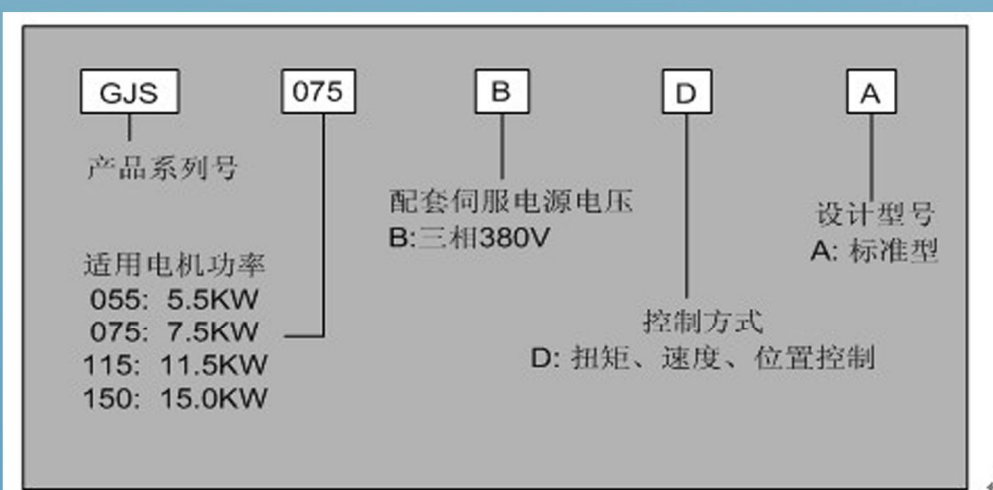
产品简介

GJS 系列B型（400V级）伺服驱动器功率范围5.5~15.0千瓦，转矩范围15~75牛·米，该伺服采用三相380V交流供电，利用先进的全数字电机控制算法实现电流环、速度环、位置环的闭环伺服控制，具备良好的鲁棒性和自适应能力，适用于中大功率运动控制的机械装备，具有良好的系统保护能力。

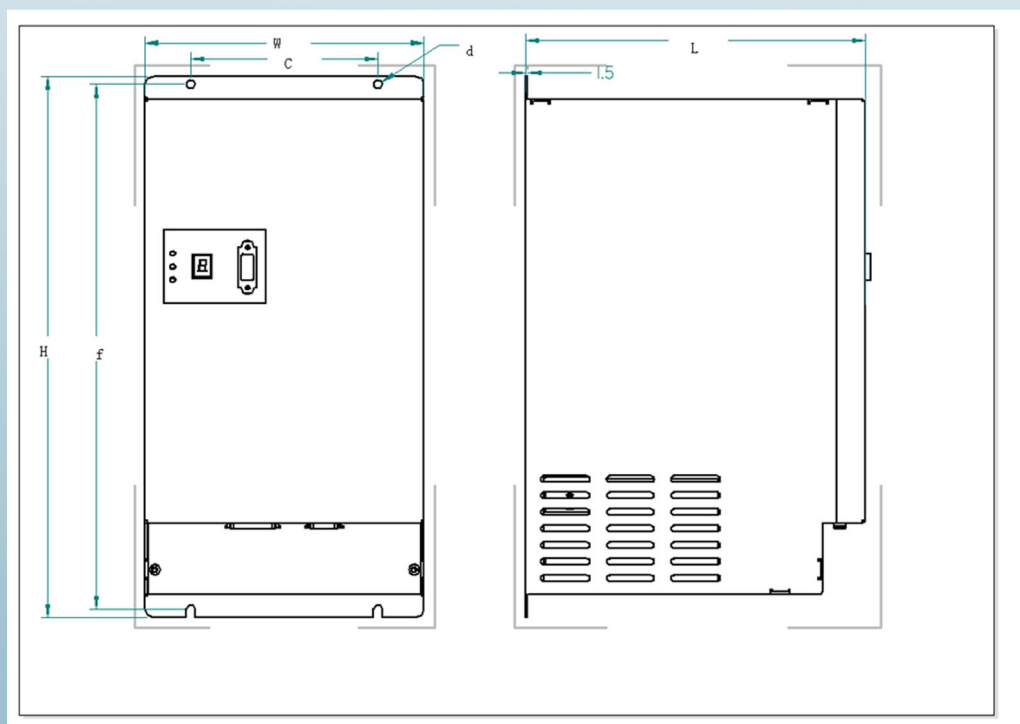
产品特点

- DSP全数字电机控制方式，可以实现多种电机控制算法
- 内置电子齿轮控制功能
- 多种控制模式：脉冲串（ $\leq 500\text{kpps}$ ）、模拟电压（ $\pm 10\text{V}$ ）、数字设定等
- 三种位置脉冲输入方式，与上位机接口方便灵活
- 具有编码器反馈脉冲分频输出设置功能
- 配置键盘及数码管显示或外接手持操作器
- RS-232通讯接口，可通过与PC机联接，进行伺服控制参数设定与监控
- 保护功能：欠压、过压、过流、过载、堵转、失速、位置超差、编码器信号异常
- 内/外置制动能量泄放电阻
- 内置集电极开路控制用+5V工作电源
- 采用三相380V交流电源供电

型号说明



外型尺寸



5.5~15 KW

驱动器规格 [⊕]	L [⊕]	w [⊕]	H [⊕]	C [⊕]	f [⊕]	d [⊕]
GJS-055BDA [⊕]	207.5 [⊕]	170 [⊕]	330 [⊕]	114 [⊕]	320 [⊕]	5.5 [⊕]
GJS-075BDA [⊕]	207.5 [⊕]	170 [⊕]	330 [⊕]	114 [⊕]	320 [⊕]	5.5 [⊕]
GJS-115BDA [⊕]	232 [⊕]	210 [⊕]	440 [⊕]	114 [⊕]	424 [⊕]	5.5 [⊕]
GJS-150BDA [⊕]	232 [⊕]	210 [⊕]	440 [⊕]	114 [⊕]	424 [⊕]	5.5 [⊕]

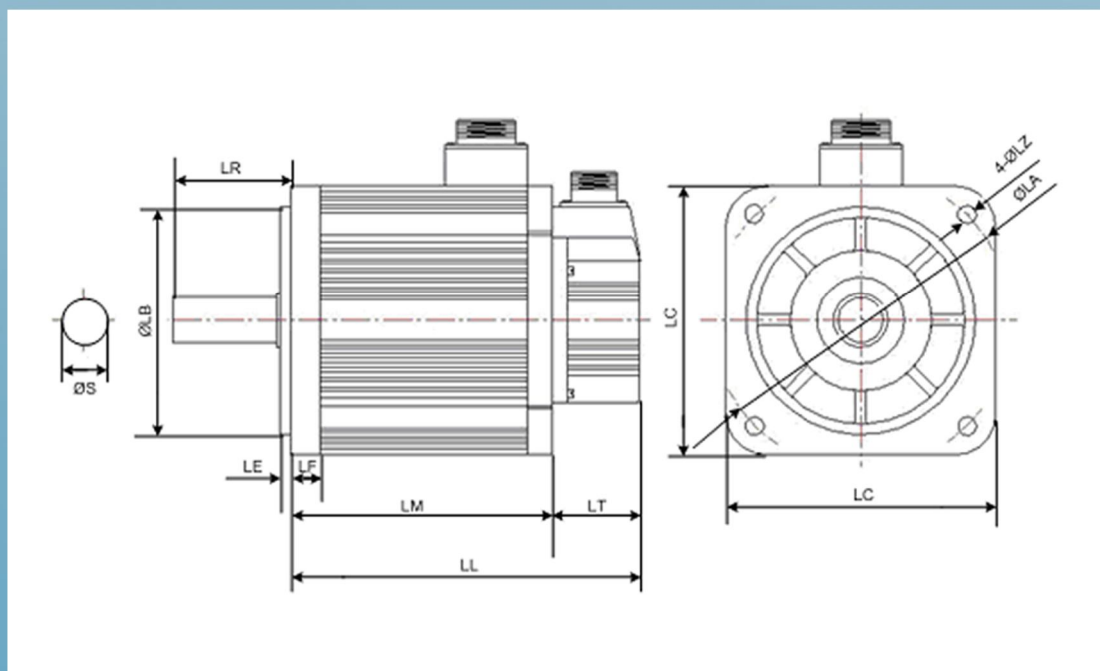
400V级适配电机及型号说明

适配电机

电机	功率 (kW)	额定 转矩 (N·m)	额定 转速 (r/min)	额定 电流 (A)	转子 惯量 (kgm ² *10 ⁻³)	极数 2P	适配 驱动器 型号
GJMB-220BFB22-KQ	4.6	22	2000	12	105	8	GJS-055BDA
GJMB-250BFB22-SQ	5.2	25	2000	14	77.7	6	GJS-055BDA
GJMB-270BFB22-KQ	5.6	27	2000	14	120	8	GJS-055BDA
GJMB-300BFB22-SQ	6.2	30	2000	15	95	8	GJS-075BDA
GJMB-360BFB22-SQ	7.5	36	2000	14	133.5	8	GJS-075BDA
GJMB-370BFB22-KQ	7.5	37	2000	16	201	8	GJS-075BDA
GJMB-470BFB22-KQ	9.6	47	2000	21	228	8	GJS-115BDA
GJMB-550BFB22-SQ	11.5	55	2000	25	162.6	6	GJS-115BDA
GJMB-720BFB22-SQ	15	72	2000	35	222	8	GJS-150BDA

适配电机外型尺寸

伺服电机180系列



安装尺寸

ØLA	ØLB	LC	LE	LF	ØLZ	ØS	LR	LL
200	114	180	4	20	13	35	82	244~454

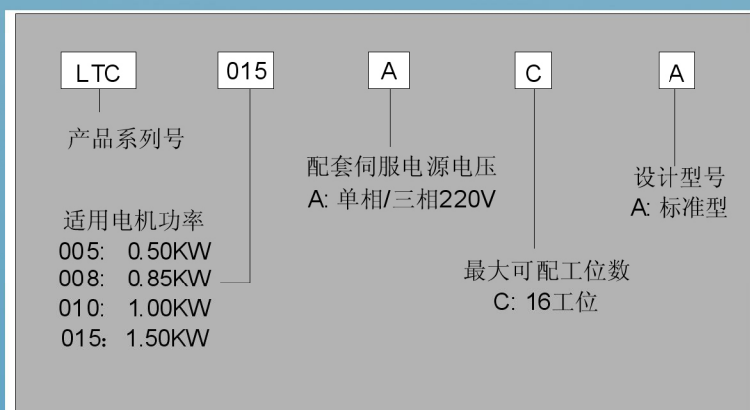
产品介绍

LTC系列A型刀架控制器基于专用数字处理芯片（DSP）+现场可编程门阵列（FPGA），采用先进的全数字电机矢量控制算法，实现了电机运动和刀架分度的精确控制。该控制器具备良好的负载适应能力和准确的定位精度，采用柔性加减速的控制方法，有效地减小了刀架启停过程对机械的冲击，适用于各种需要精确位置分度的数控刀架和分度转台。

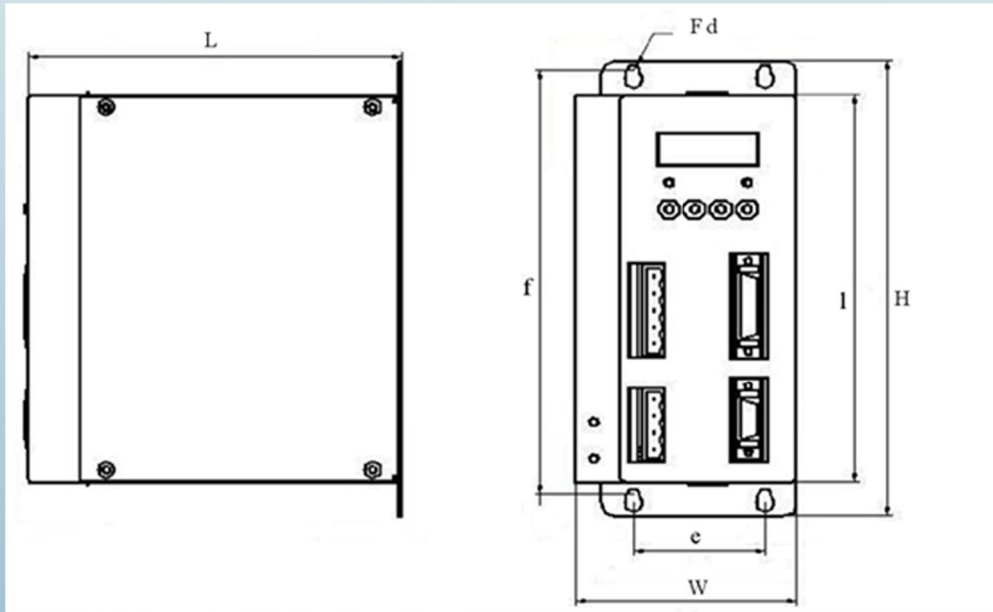
产品特点

- 四种工作方式：自动、点动、清零和爬行，满足设备调试和运行要求
- 具有刀位记忆和刀位状态输出功能，设备上电不必进行刀位初始化
- 内设减速变比参数，方便设备调试
- 控制接口简单方便，简化上位机刀架控制逻辑的编程难度
- S曲线加减速设计，降低机械运转时的启停冲击
- 快速的定位能力，缩短工位转换时间
- 电机定位精度为万分之一圈
- 两种控制模式：工作模式、测试模式
- 内置键盘及数码管显示，实时显示控制器的工作状态
- 保护功能：欠压、过压、过流、过载、堵转、失速、位置超差、编码器信号异常
- 内/外置制动能量泄放电阻

型号说明

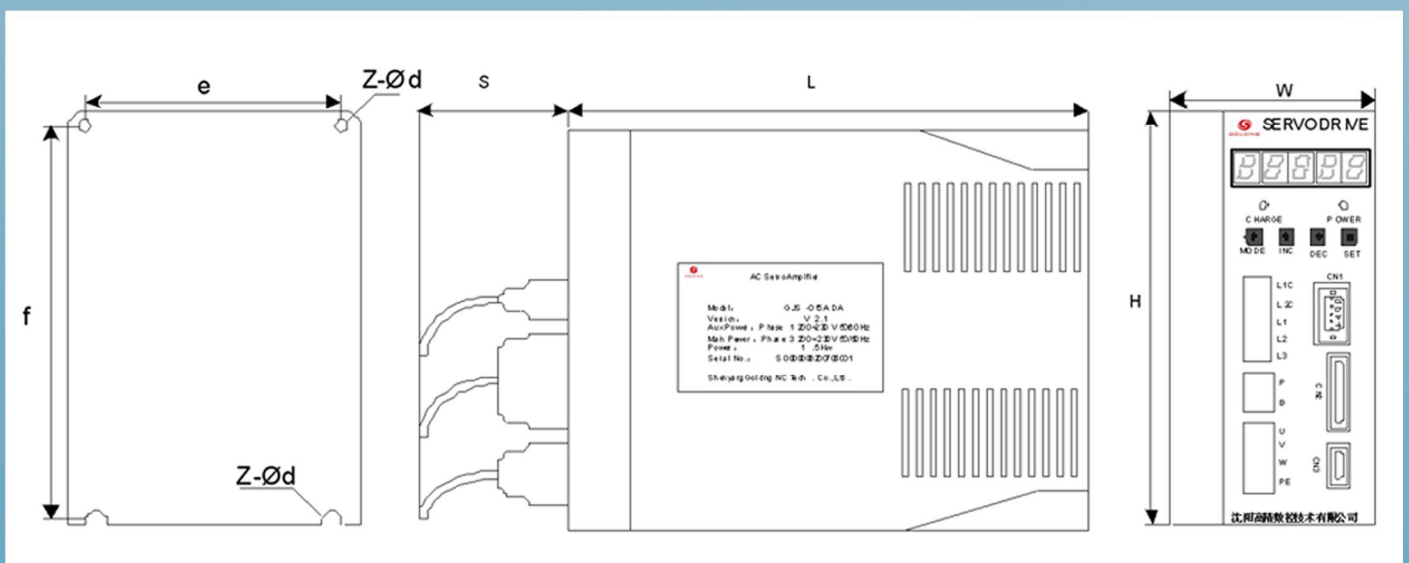


外型尺寸



500~800 W

控制器规格	L	W	H	l	e	f	d
LTC-005ACA	141.5	84	190	162	50	177	5
LTC-008ACA	141.5	84	190	162	50	177	5



1.0~1.5 KW

控制器规格	L	W	H	s	e	f	d
LTC-010ACA	187	87	210	75	75	200	5
LTC-015ACA	187	87	210	75	75	200	5

适配电机

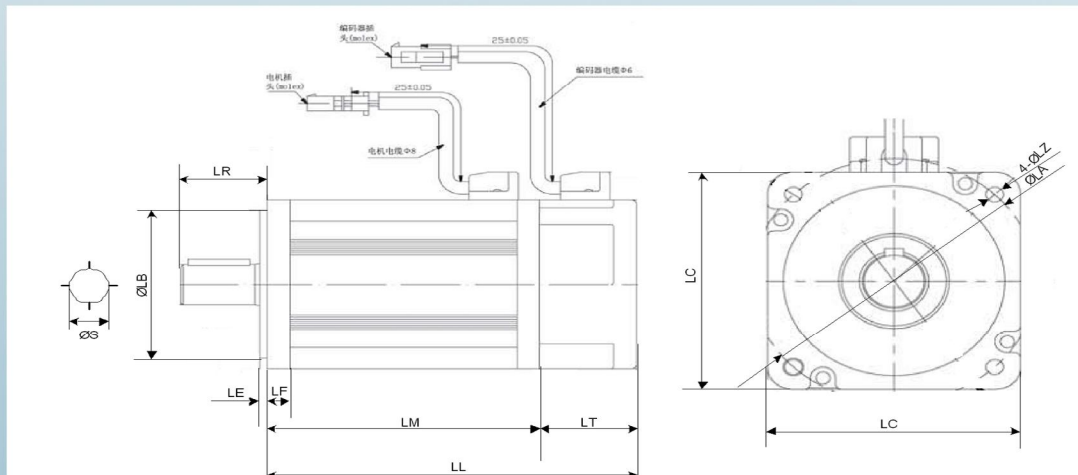
电机型号	功率 (kW)	额定 转矩 (N·m)	额定 转速 (r/min)	额定 电流 (A)	转子 惯量 (kg·cm ²)	极 数 2P	适配 控制器 型号
GJM-013DAB	0.4	1.3	3000	2.6	1.12	8	LTC-005A(
GJM-024DBB	0.75	2.4	3000	4	1.87	8	LTC-008A(
GJM-040CDB	1	4	2500	4	10.72	8	LTC-010A(
GJM-060CDB	1.5	6	2500	6	14.91	8	LTC-015A(

适配电机型号说明



适配电机外型尺寸

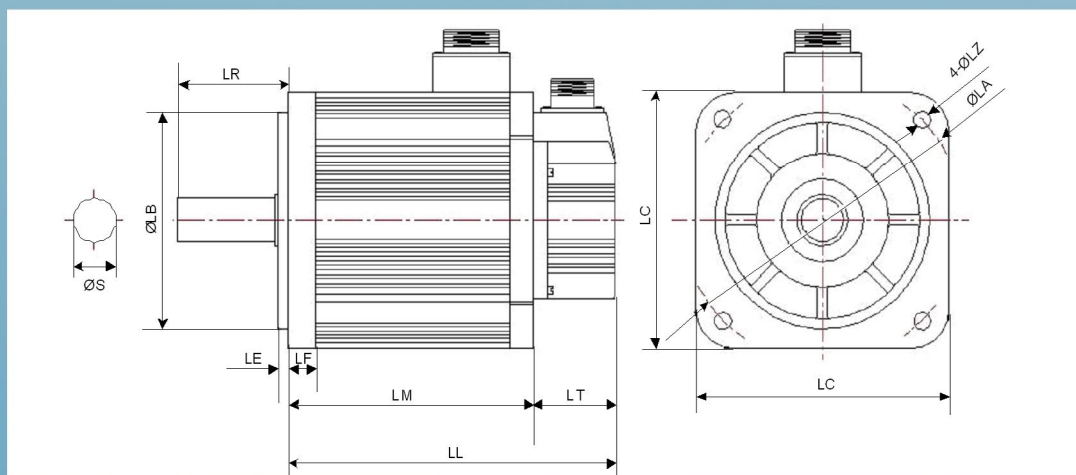
小惯量伺服电机60/80系列



安装尺寸

系列	ØLA _φ	ØLB _φ	LC _φ	LE _φ	LF _φ	ØLZ _φ	ØS _φ	LR _φ	LL _φ
60 系列	70	50	60	3	19	5.5	14	30	124
80 系列	90	70	80	3	9	5.5	19	35	152

中惯量伺服电机130系列



安装尺寸

系列	ØLA _φ	ØLB _φ	LC _φ	LE _φ	LF _φ	ØLZ _φ	ØS _φ	LR _φ	LL _φ
130 系列	145	110	130	5	14	9	22	57	163/181



沈阳高精数控技术有限公司
高档数控国家工程研究中心
地址：沈阳市东陵区南屏东路16号
邮编：110168
电话：(024) 24696000-8256 (技术支持)
(024) 24696018 (产品销售)
传真：(024) 24696016
网址：<http://golding.sict.ac.cn>
Email：golding@sict.ac.cn

Shenyang Golding NC Tech. Co., Ltd.
National Engineering Research Center for High-End CNC
Add:No.16 Nanping East Road,Dongling District Shenyang,PRC
Postal Code:110168
Tel: (024)24696000-8256 (Technical Support)
(024)24696018 (Sales)
Fax: (024)24696016
Http://golding.sict.ac.cn
Email: golding@sict.ac.cn